

# 格納容器ベント

- 格納容器の内圧が上昇して破損することを防ぐため、格納容器内の（放射性物質を含む）気体を外部に放出して圧力を低減すること
- 格納容器の内圧が高いままだと、原子炉圧力容器の内圧を下げるのが難しくなり、消防車等によって原子炉圧力容器に注水することが難しくなる。

# W/WベントとD/Wベント

- サプレッションチェンバー(S/C)からのベントは、ウエットウエル(W/W)ベントと呼ばれ、格納容器内の気体はS/C内の水を通してから放出される。このため、放出される放射性物質の量は大幅に低減される。
- これに対して、ドライウエル(D/W)からのベントは水を通さないため、放出される放射性物質の量が多くなる。格納容器を守るための最後の手段とも云える。

排気筒



ラプチャーディスク

MO

計装用  
圧縮空気系  
より

電磁弁

電磁弁

小弁

大弁

圧縮空気  
ポンペ

計装用  
圧縮空気系  
より

電磁弁

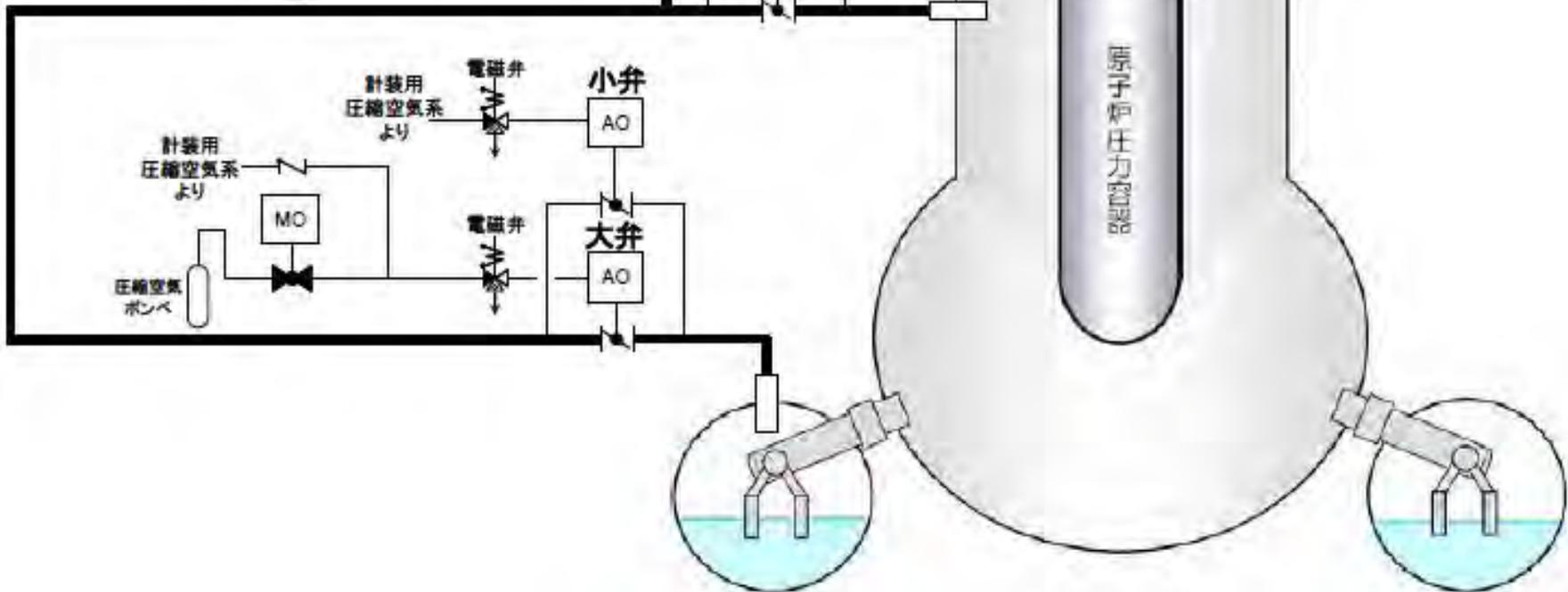
電磁弁

小弁

大弁

圧縮空気  
ポンペ

原子炉圧力容器



# 1号機ベントの時系列(1)

- 3月11日夜 ベント準備開始
- 3月12日 1:30頃 国にベントを申し入れ
- 9:04 運転員が現場に行くが線量が高すぎて弁を開けず
- 14:00頃 仮設空気圧縮機を原子炉建屋大物搬入口外に設置・起動
- 14:30 ドライウエル(D/W)圧力低下からベント達成と判断

# 2号機ベントの時系列<sup>(1)</sup>

- 3月11日夜 ベント準備開始
- 3月13日 11:00 ラプチャディスクを除くベントライン構成完了  
ラプチャディスク破壊圧に到達せず
- 3月14日 11:01 3号機水素爆発のため弁閉  
その後、弁開操作をするが  
ベントの成否確認できず
- 3月15日 11:25 D/W圧力低下(格納容器漏えい)

# 3号機ベントの時系列<sup>(1)</sup>

- 3月12日 17:30 発電所長:ベント準備指示
- 3月13日 09:20頃 ベントが実施されたと判断
- 15:05 D/W圧力が再度上昇
- 仮設空気圧縮機設置等
- 21:10 D/W圧力低下